

**TEKNISK SPECIFIKATION**
**LYFTDOMKRAFTER MED FAST LYFTARM**
**SEM**
**LIGHT JACKS**

Modell	Lyftkapacitet (kg)	Antal Lyftar	Min/max lyft höjd (mm)	Lyfthastighet (mm/min)	Effekt (Kw)	Spänning (Volt/Hz)
SEM 55	5.500	4	350/2.100	300	1,5	3x400/50
SEM 75	7.500	4	350/2.100	300	1,8	3x400/50
SEM 90	9.000	4	350/2.100	300	2,2	3x400/50
SEM 105	10.500	4	350/2.100	300	3	3x400/50
SEM 125 L	12.500	4	350/2.300	300	3	3X400/50


**HEAVY JACKS**

Modell	Lyftkapacitet (kg)	Antal Lyftar	Min/max lyft höjd (mm)	Lyfthastighet (mm/min)	Effekt (Kw)	Spänning (Volt/Hz)
SEM 125	12.500	4	350/2.200	300	1,5	3X400/50
SEM 150	15.000	4	350/2.200	300	2,2	3X400/50
SEM 200	20.000	4	400/2.600	300	3	3X400/50
SEM 250	25.000	4	650/2.600	300	4	3X400/50
SEM 300	30.000	4	650/2.600	300	5,5	3X400/50
SEM 350	35.000	4	650/2.750	200	5,5	3X400/50



Endast för inomhusbruk

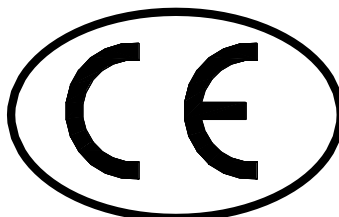


För utomhusbruk



## TEKNISKA EGENSKAPER

- Fristående huvudkontrollpanel, mobil och monterad på hjul
- Växelmotorer med självhämmande (självbromsande) funktion
- Trapetsgångade lyftrskruvar med kompletterande säkerhetsmuttrar
- Elektronisk övervakning av slitage på huvudmutter
- Elektroniskt hinder- och klämskydd under gaffel
- Elektronisk detektering av lastnärvaro
- Synkroniserad lyftning via PLC-styrning (tolerans  $\pm 4$  mm)
- Elektronisk kontroll av fasföljd och fasriktning
- Automatiska magnetotermiska skydds brytare
- Digital pekskärmsdisplay (touch screen)
- Främre skruvbaserade stabilisatorer
- Hydrauliska bakre axlar
- Gul blinkande varningslampa på varje lyftdomkraft
- Ljudsignal (horn) för varning
- Lokal manöverbox på varje domkraft för individuell körning
- Driftlägen: enkel, parvis eller gemensam drift med 4 domkrafter (flera fyrset som tillval)
- Systemet kan konfigureras i kombinationer upp till 24 lyftdomkrafter



**TEKNISK SPECIFIKATION**

**LYFTDOMKRAFTER MED INFÄLLBAR LYFTARM**

**SBM**

**HEAVY**

Modell	Lyftkapacitet (kg)	Antal Lyftar	Min/max lyft höjd (mm)	Lyfthastighet (mm/min)	Effekt (Kw)	Spänning (Volt/Hz)
SBM 125	12.500	4	350/2.200	300	1,5	3x400/50
SBM 150	15.000	4	350/2.200	300	2,2	3x400/50
SBM 200	20.000	4	400/2.600	300	3	3x400/50
SBM 250	25.000	4	650/2.600	300	4	3x400/50
SBM 300	30.000	4	650/2.600	300	5,5	3X400/50
SBM 350	35.000	4	650/2.750	200	5,5	3X400/50

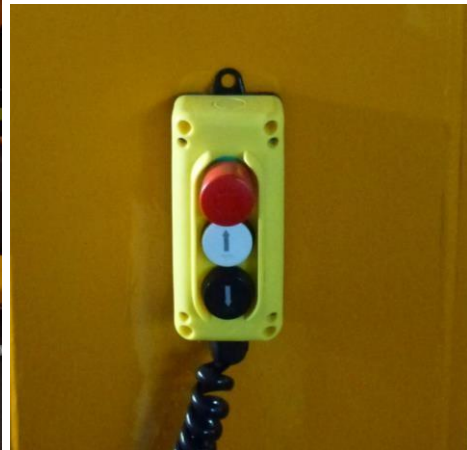


## TEKNISKA EGENSKAPER

- Fristående huvudkontrollpanel, mobil och monterad på hjul
- Växelmotorer med självhämmande (självbromsande) funktion
- Trapetsgångade lyftskruvar med kompletterande säkerhetsmuttrar
- Elektronisk övervakning av slitage på huvudmutter
- Elektroniskt hinder- och klämskydd under gaffel
- Elektronisk detektering av lastnärvaro
- Synkroniserad lyftning via PLC-styrning (tolerans  $\pm 4$  mm)
- Elektronisk kontroll av fasföljd
- Automatiska magnetotermiska skydds brytare
- Digital pekskärmsdisplay (touchscreen)
- Bas med hydrauliskt lyftsystem eller hydraulaxel
- Infällbara lyftarmar med bakre handratt
- Gul blinkande varningslampa på varje lyftdomkraft
- Ljudsignal (horn)
- Lokal manöverbox på varje domkraft för individuell lyftkörning
- Lyftlägen: enkel-, par- eller gemensam drift med 4 domkrafter (flera fyrset som tillval)
- Möjliga kombinationer upp till 24 lyftdomkrafter



Fristående huvudkontrollpanel



Lokal manöverbox

